附件3： **工程训练学生成绩评定**

**第一条成绩评定**

主要依据学生操作技能，实习报告及理论考核为主，实习期间的学习态度，劳动纪律纳入考核内容，各工种分别计分，成绩由实训辅导员评定。

**第二条 成绩统计**

1.按每工种每次统计分累计；

2.总成绩实行百分制，根据各工种实习时间加权计算。

**第三条 操作技能：（80分）**

1．操作各种机床设备的熟练程度。 （15分）

2．使用各种工具、量具的熟练程度。 （5分）

3．规定加工零件的数量。（10分）

4．加工零件的质量。（50分）

**第三条 工程训练报告：（10分）**

**第四条 纪律及安全：（5分）**

1.遵守安全技术操作规程等情况。

2.对违反安全技术操作规程、造成事故者，视具体情况可扣5—100分。

**第五条 清扫：（5分）**

1.设备保养及设备、场地的整洁工作。

2.每天训练结束时要将设备擦干净，并清扫车间。清点工、夹、量具等，在本工种训练结束时做好交接。

注：各工种可参考以上方案根据本工种实际情况制定详细的评分标准。

工程训练中心

       2016年12月